



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Technologia i organizacja montażu

Przedmiot

Kierunek studiów

Mechnika i budowa maszyn

Studia w zakresie (specjalność)

Poziom studiów

drugiego stopnia

Forma studiów

stacjonarne

Rok/semestr

1/2

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

polski

Wymagalność

obligatoryjny

Liczba godzin

Wykład

15

Laboratoria

Inne (np. online)

Ćwiczenia

Projekty/seminaria

15

Liczba punktów ECTS

2

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

prof. dr hab inż. Jan Żurek

email: jan.zurek@put.poznan.pl

tel. 61 665 20 60

Wydział Inżynierii Mechanicznej

ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

Wymagania wstępne

Wiedza

podstawowa z zakresu projektowania procesów technologicznych, uporządkowana wiedza teoretyczna z zakresu studiowanego kierunku studiów

Umiejętności

logicznego myślenia, korzystania z różnych źródeł informacji (biblioteka, Internet) oraz przetwarzania pozyskanych wiadomości, samodzielnej nauki i samokształcenia, posługiwania się technikami informacyjno-komunikacyjnymi właściwymi do realizacji zadań inżynierskich

Kompetencje społeczne

rozumienia potrzeby uczenia się, pozyskiwania nowej wiedzy, porządkowania uzyskanych informacji, zrozumienia pozatechnicznych aspektów i skutków działalności inżynierskiej



Cel przedmiotu

Przedstawienie teoretycznych i praktycznych problemów związanych z organizacją i technologią procesów montażu

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

1. potrafi objaśnić istotę i znaczenie procesu technologicznego montażu w systemie produkcyjnym - [K_W11]
2. potrafi scharakteryzować strukturę procesu technologicznego montażu oraz metody montażu - [K_W11]

Umiejętności

1. umie opracować projekt montażu dla wybranego zespołu maszyn - [K_U15]

Kompetencje społeczne

1. potrafi współpracować w grupie - [K_K03]
2. będzie postępował zgodnie z zasadami etyki - [K_K02]
3. potrafi wyrażać swoją ocenę i uzasadnić ją - [K_K03]

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Ocena formująca:

- a) w zakresie zajęć projektowych: na podstawie oceny bieżącego postępu realizacji zadań,
- b) w zakresie wykładów: na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału omówionego na poprzednich wykładach

Ocena podsumowująca:

a) w zakresie zajęć projektowych na podstawie:

- (1) publicznej prezentacji na wskazany przez prowadzącego temat,
- (2) dyskusji prowadzonej po prezentacji,
- (3) formy i jakości przygotowanych materiałów,

b) w zakresie wykładów:

- (1) egzamin w formie pisemnej, każde pytanie jest punktowane w skali od 0 do 1; egzamin jest zdany po uzyskaniu co najmniej 55% punktów. Do egzaminu można przystąpić po zaliczeniu zajęć projektowych,
- (2) omówienie wyników egzaminu.

Treści programowe

Wykład:

- istota i znaczenie procesu technologicznego montażu w systemie produkcyjnym;
- struktura procesu technologicznego montażu;
- dokładność i jakość montażu;
- klasyfikacja form organizacyjnych montażu;
- organizacja stanowisk montażu;
- charakterystyka metod montażu;



- podstawowe technologie stosowane w montażu maszyn i urządzeń;
- stopnie mechanizacji i automatyzacji montażu;
- elastyczne systemy montażowe.

Projekt:

- opracowanie projektu montażu dla wybranego zespołu maszyny.

Metody dydaktyczne

Wykład: ilustrowany prezentacją multimedialną zawierającą omawiane treści programowe

Projekt: samodzielna praca studenta, konsultacje projektowe, dyskusja

Literatura

Podstawowa

1. Podstawy technologii montażu maszyn i urządzeń, Puff Tt., Sołtys W., WNT, Warszawa, 1980

Uzupełniająca

1. Projektowanie i automatyzacja procesów technologicznych części maszyn, Feld M., WNT, Warszawa, 1994
2. Technologia i automatyzacja montażu maszyn, T. Kowalski, G. Lis, W. Szenajch, Wyd. Politechniki Warszawskiej, Warszawa, 2000

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

| | Godzin | ECTS |
|---|--------|------|
| Łączny nakład pracy | 60 | 2,0 |
| Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem | 32 | 1,0 |
| Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do egzaminu, wykonanie projektu) ¹ | 15 | 1,0 |

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności